



PA 6.6 MH– Halbzeuge

Chemische Bezeichnung	Hauptmerkmale	Zielindustrien
PA 6.6 (Polyamid 6.6)	gute Gleit- Reibeigenschaften hohe Steifigkeit	Maschinenbau Transport- u. Fördertechnik Textilindustrie
Farbe schwarz	beständig gegen viele Öle, Fette und Kraftstoffe	Verpackungs- und Papiermaschinen
Dichte 1,15 g/cm	gut schweiß- und klebbar hohe Festigkeit	Automobilindustrie Kupplungs- und Triebwerksbau
Zusätze Molybdändisulfid	gute Verschleißfestigkeit hohe Zähigkeit	Elektrotechnik Feinwerktechnik

Werte wurden direkt nach der Zerspanung ermittelt
(Standardklima Deutschland).

Mechanische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
Zug-Elastizitätsmodul	1mm/min	3200	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	(1) Für Zugversuch: Probekörper Typ 1b
Zugfestigkeit	50mm/min	84	MPa	DIN EN ISO 527-2		(2) Für Biegeversuch: Stützweite 64mm, Normprüfkörper.
Streckspannung	50mm/min	83	MPa	DIN EN ISO 527-2		(3) Probekörper 10x10x10mm
Streckdehnung	50mm/min	10	%	DIN EN ISO 527-2		(4) Probekörper 10x10x50mm, Modul zwischen 0,5 und 1% Kompression ermittelt
Bruchdehnung	50mm/min	40	%	DIN EN ISO 527-2		(5) Für Charpy-Test: Stützweite 64mm, Normprüfkörper
Biegefestigkeit	2mm/min, 10N	114	Mpa	DIN EN ISO 178	2)	n.b. = ohne Bruch
Biege-Elastizitätsmodul	2mm/min, 10N	3100	MPa	DIN EN ISO 178		(6) Probekörper mit 4mm Dicke
Druckfestigkeit	1% / 2% 5mm/min, 10 N	20 / 38	MPa	EN ISO 604	3)	
Druck-Elastizitätsmodul	5mm/min, 10 N	2700	MPa	EN ISO 604	4)	
Schlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)	
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	5	kJ/m	DIN EN ISO 179-1eA		
Kugeldruckhärte		168	MPa	ISO 2039-1	6)	
Thermische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
Glasübergangstemperatur		52	°C	DIN 53765	1)	(1) Literaturwerte.
Schmelztemperatur		258	°C	DIN 53765		(2) n.a. = nicht zutreffend
Einsatztemperatur	kurzzeitig	170	°C		2)	Anwendungstemperaturen entstammen der Literatur und dürfen nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich Anwendungsbedingungen genutzt werden.
Einsatztemperatur	dauernd	100	°C			
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-60°C, längs	10	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2		
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-100°C, längs	10	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2		
Spezifische Wärmekapazität		1.5	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008		
Wärmeleitfähigkeit		0.36	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008		
Elektrische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
spezifischer Oberflächenwiderstand		> 10 ¹²	Ω	DIN IEC 60093		
Sonstige Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
Wasseraufnahme	24h / 96h (23°C)	0.2 / 0.4	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm
Beständigkeit gegen heißes Wasser/ Laugen		(+)				(2) Entsprechend bedeutet keine Listung bei UL (Yellow Card). Die Information kann von Rohware, Halbzeug oder Abschätzung stammen und darf nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich Anwendungsbedingungen genutzt werden.
Verhalten bei Freibewitterung		-				
Brennverhalten (UL94)	entsprechend	HB		DIN IEC 60695-11-10; 2)		

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte aus Versuchen an Referenzabmessungen (in der Regel Rundstäbe mit Durchmesser 40-60mm nach DIN EN 15860) an extrudierten und zerspannten Prüfkörpern ermittelt. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffe nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunden ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Datenblattwerte unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung. Technische Änderungen vorbehalten.